

MLS LANNY GMBH



05-2025

INFO@MLS-LANNY.DE

WWW.MLS-LANNY.DE

FIRMENPROFIL
PRODUKTE



DAS LANNY VENTIL





DATEN UND FAKTEN

Wir sind ein führender Anbieter hochwertiger Ventillösungen - vor allem von Regelventilen, die sich durch ein hochpräzises Regelverhalten auszeichnen. Wir sind stolz darauf, dass sich das „Lanny-Ventil“ als ein Synonym für höchste Qualität und Zuverlässigkeit weltweit etabliert hat.

30+

Jahre Erfahrung

Seit seiner Gründung im Jahr 1991 steht unser Unternehmen für Qualität und Zuverlässigkeit. Mit jahrzehntelanger Erfahrung und einem klaren Fokus auf höchste Standards haben wir uns als verlässlicher Partner am Markt etabliert. Wir stehen für Kompetenz, die überzeugt – seit über drei Jahrzehnten.

20+

Ventilbaureihen

Wir haben 20 Baureihen entwickelt, aus denen 950 unterschiedliche Ventile entstanden sind. Das bedeutet eine optimale Vielfalt für unterschiedlichste Anwendungen – und wir entwickeln ständig weiter.

4.000+

zufriedene Kunden

Weltweit vertrauen über 4.000 zufriedene Kunden auf unsere Leistungen. Mit interkultureller Kompetenz und globaler Erfahrung schaffen wir passgenaue Lösungen – zuverlässig, professionell und international vernetzt.

75%

Wertschöpfungstiefe

Mit unserer außergewöhnlich hohen Fertigungstiefe haben wir die volle Kontrolle über alle Produktionsschritte – von der ersten Idee bis zur finalen Qualitätsprüfung. Dieser umfassende Prozess ermöglicht es uns, flexibel auf spezifische Kundenwünsche einzugehen, Qualität aus einer Hand zu liefern und dabei schnell auf die Anforderungen des Marktes zu reagieren.

5.000m²

Fläche in Bad Wildbad

Auf 5.000 m² Produktionsfläche verbinden wir modernste Technik mit handwerklichem Können. Ein hochmoderner Maschinenpark und qualifizierte Mitarbeiter sorgen für Effizienz und Termintreue – für Ergebnisse, die überzeugen.

75

erfahrene Mitarbeiter

Mit 75 bestens ausgebildeten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern setzen wir auf Kompetenz, Motivation und Leistungsbereitschaft. Unser Team zeichnet sich durch Engagement, Fachwissen und eine starke Identifikation mit unseren Produkten aus. Durch regelmäßige Weiterbildungen bleiben wir am Puls der Zeit – für Qualität, auf die Sie sich verlassen können.



PARTNERSCHAFT



Unser Ziel ist es, nicht nur als Lieferant aufzutreten, sondern als verlässlicher Partner, der sich intensiv mit den Zielen und Herausforderungen seiner Kunden auseinandersetzt.

Partnerschaft auf Augenhöhe ist für uns gelebte Praxis. In einer dynamischen Welt setzen wir bewusst auf langfristige, vertrauensvolle Beziehungen. Statt Standardlösungen entwickeln wir kundenspezifische Ansätze. Bereits in der Planungsphase arbeiten unsere Spezialisten eng mit den Kunden zusammen – im Maschinenbau, der Automatisierung oder bei Industrieanwendungen. Gemeinsam analysieren wir Rahmenbedingungen, entwickeln Konzepte und bringen technisches Know-how ein.

Enge Abstimmung, transparente Kommunikation und kurze Entscheidungswege ermöglichen effiziente Prozesse und langlebige, integrierbare Lösungen.

So schaffen wir echten Mehrwert und eine Basis für dauerhafte Partnerschaften. Nachhaltiger Erfolg entsteht, wenn beide Seiten durch gemeinsame Entwicklung und Verantwortung profitieren.





NACHHALTIGKEIT



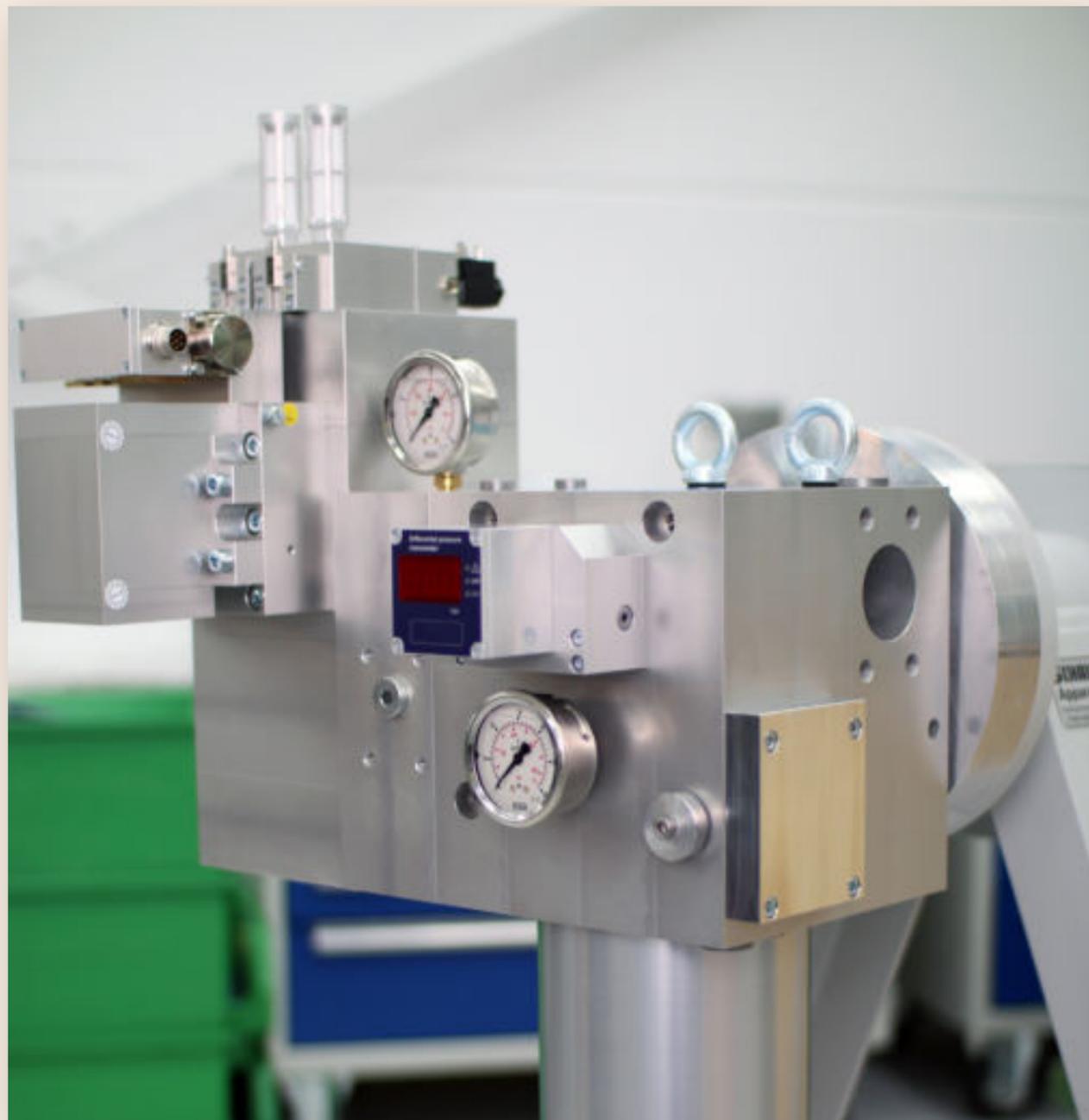
Nachhaltigkeit ist fest in unserer Unternehmensphilosophie verankert – als ganzheitliches Bekenntnis zu ökologischer, ökonomischer und sozialer Verantwortung. Für uns bedeutet das: vorausschauend denken und Ressourcen schonen – heute und für kommende Generationen.

Statt auf kurzfristige Gewinne setzen wir auf Investitionen mit Weitblick und auf dauerhafte, partnerschaftliche Kundenbeziehungen. Denn echte Nachhaltigkeit entsteht dort, wo Qualität, Verantwortung und Vertrauen zusammenkommen – für Produkte, auf die man sich verlässt.

Ein zentrales Element unserer nachhaltigen Ausrichtung ist die Entwicklung und Produktion langlebiger, reparabler Produkte. Daher achten wir bereits in der Konstruktionsphase darauf, dass unsere Produkte nicht für den schnellen Verbrauch sondern für eine lange Einsatzdauer konzipiert sind.

Dass dieses Prinzip funktioniert, beweisen viele unserer Ventillösungen, die auch nach Jahrzehnten noch im Einsatz sind – und bei Bedarf instandgesetzt werden. Unser Ersatzteilservice und unser technischer Support sorgen dafür, dass Reparaturen auch langfristig möglich bleiben.





Unsere Ventile überzeugen durch Präzision, Dynamik und Flexibilität – und lassen sich in unterschiedlichsten Anwendungen zuverlässig einsetzen. Dank ihrer kompakten Bauweise, schnellen Ansprechzeiten und exakten Regelcharakteristik sind sie die ideale Lösung für anspruchsvolle Steuer- und Regelaufgaben. Vielseitig einsetzbar – präzise in jeder Situation.

LÖSUNGEN



LASERSCHNEIDEN

Lanny-Ventile regeln beim Laserschneiden zuverlässig die Schneidgaszufuhr und ermöglichen so saubere Schnittkanten und stabile Prozesse.



STRECKBLASMASCHINEN

Unsere präzise abgestimmten Ventillösungen sorgen für gefilterte Luft und die zuverlässige Bereitstellung der benötigten Luftmenge an jeder einzelnen Blasstation.



PRÜFSYSTEME

Lanny-Ventile kommen in verschiedenen Prüfsystemen überall dort zum Einsatz, wo eine präzise Druckregelung gefragt ist, z.B. ein kontrollierter Druckanstieg bis 700 bar.



VERPACKUNGSINDUSTRIE

Lanny-Ventile sind ideal für das exakte Dosieren und Abfüllen von Cremes, Lotions und anderen viskosen Produkten.



WERKZEUGMASCHINENBAU

Unsere Regelventile übernehmen verschiedene Aufgaben in Werkzeugmaschinen, z.B. bei der präzisen Steuerung von Kühlflüssigkeiten.



LEBENSMITTELINDUSTRIE

Lanny-Ventile kommen in der Lebensmittelherstellung vielseitig zum Einsatz – etwa beim exakten Abfüllen von Getränken. Sie erfüllen alle relevanten Hygiene- und Qualitätsstandards und verfügen über die erforderlichen Zertifizierungen.



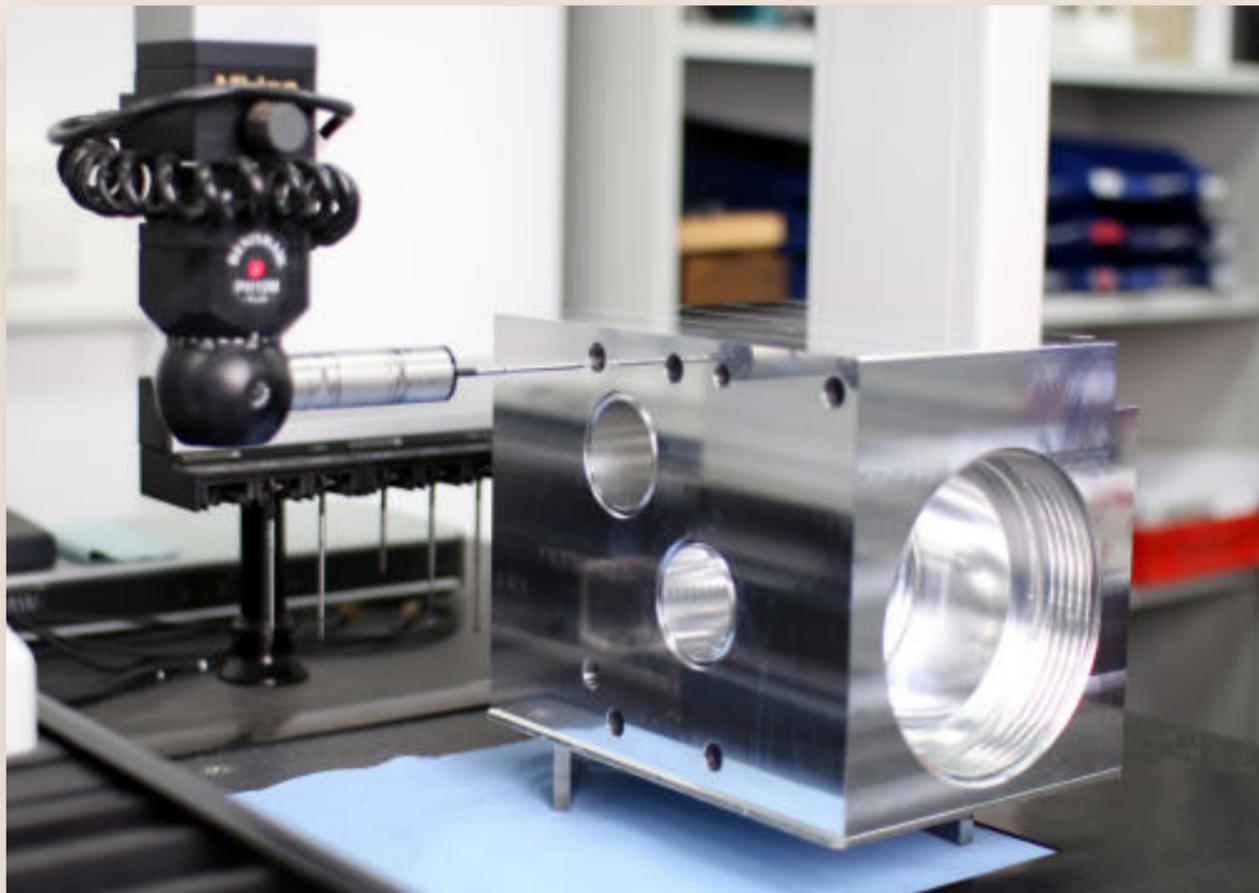
GASMISCHEN

Unsere hochpräzisen Mengenregelventile sind der entscheidende Faktor in innovativen Systemlösungen zum kontrollierten Mischen von Gasen.



ANSTEUERUNGSARTEN

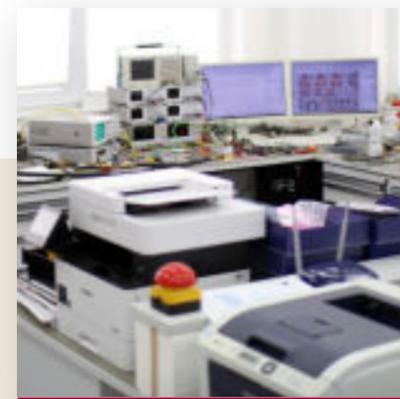
Wie bieten unseren Kunden unterschiedliche Schnittstellen für die einfache Integration in Maschinen und Anlagen, z.B. analog, digital oder moderne Bussysteme wie I/O-Link, EtherCAT oder Profinet.



QUALITÄT



Unsere Ventile stehen für höchste Regelgenauigkeit und Beständigkeit – ein wesentlicher Beitrag zum Erfolg unserer Kunden. Qualität heißt für uns: Jedes Detail zählt. Vom Konzept bis zur Serie prüfen wir jeden Schritt mit größter Sorgfalt. Modernste Verfahren, qualifizierte Fachkräfte und zertifiziertes Qualitätsmanagement sichern dabei höchste Standards. Dank unserer außergewöhnlichen Fertigungstiefe realisieren wir komplexe Lösungen flexibel, effizient und aus einer Hand.



ENTWICKLUNG



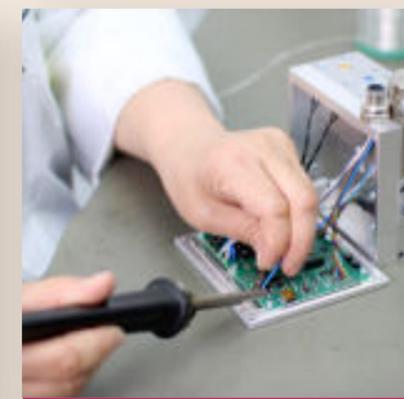
**CNC-DREH- UND
FRÄSBEARBEITUNG**



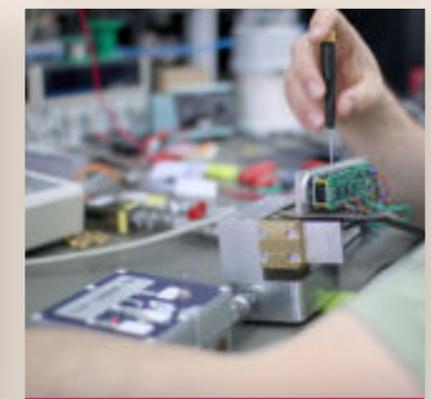
**ELEKTRONIK -
FERTIGUNG**



**MONTAGE
VENTILMECHANIK**



**ELEKTRONIK -
MONTAGE**



PRÜFFELD



PERFORMANCE

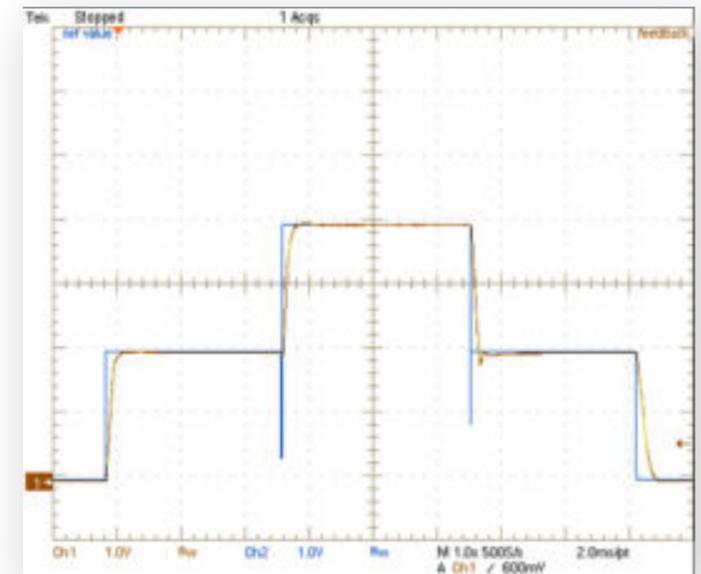


In vielen industriellen Anwendungen entscheiden Effizienz, Präzision und Betriebssicherheit über den wirtschaftlichen Erfolg. Unsere Ventile liefern hier messbare Vorteile - durch hohe Durchflusswerte, eine hervorragende Regelcharakteristik und eine außergewöhnlich hohe Zuverlässigkeit auch im Dauerbetrieb. Diese Eigenschaften sind kein Zufall, sondern das Ergebnis durchdachter Konstruktion, hochwertiger Materialien und jahrzehntelanger Erfahrung.

Ein anschauliches Beispiel aus der Praxis: In einem kundenseitigen System wurden ursprünglich zwei Ventile eines anderen Herstellers parallel eingesetzt, um den gewünschten Volumenstrom zu erreichen. Die Lösung war aufwendig, beanspruchte wertvollen Bauraum, erhöhte die Komplexität der Steuerung und war anfälliger für Störungen.

Durch den Einsatz eines leistungsstarken Ventils aus unserer Fertigung konnte diese Anordnung nicht nur vereinfacht, sondern auch deutlich verbessert werden. Dank des hohen Durchflussvermögens unserer Baureihe F war ein einzelnes Ventil ausreichend, um die Anforderungen vollständig zu erfüllen. Gleichzeitig sorgte die exakte Regelcharakteristik für eine stabile und feinfühligere Steuerung des Prozesses - bei gleichbleibender oder sogar gesteigerter Präzision im Betrieb.

Unser Kunde profitierte mehrfach: geringerer Montageaufwand, reduzierte Lagerhaltung, weniger Fehlerquellen und ein insgesamt schlankeres, wartungsärmeres System. Und das alles bei gleichbleibend hoher Leistung und maximaler Betriebssicherheit.





Wir bieten ein umfassendes Portfolio an Ventillösungen für die Fluidtechnik:

- Schaltventile
- Regelventile
- Ventilblöcke mit hoher Funktionsintegration
- Sonderlösungen

PRODUKTFAMILIEN



REGELVENTILE D

bis 16 bar
bis 280 l/min



REGELVENTILE E

bis 40 bar
bis 800 l/min



REGELVENTILE EHPM

bis 300 bar
bis 400 l/min



REGELVENTILE EHP

bis 700 bar
bis 110 l/min



REGELVENTILE F

bis 40 bar
bis 900 l/min



REGELVENTILE GY

bis 40 bar
bis 1.500 l/min



MENGENREGELVENTILE

3 bis 25 bar
bis 300 l/min



REGELVENTILE K

bis 40 bar
bis 7.000 l/min



LUFTWAND

bis 45 bar
bis 39.000 l/min



REGELVENTILE L

bis 40 bar
bis 11.000 l/min



REGELVENTILE M

bis 40 bar
bis 17.000 l/min



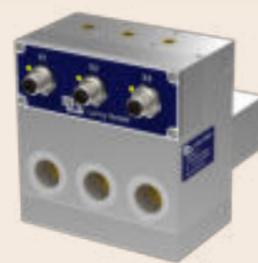
REGELVENTILE N

bis 40 bar
bis 39.000 l/min



SCHALTVENTILE PV3

bis 40 bar
bis 1.700 l/min



SCHALTVENTILE PVG

bis 40 bar
bis 3.000 l/min



VENTILBLÖCKE CRV2

bis 35 bar
bis 1.000 l/min



VENTILBLÖCKE CRV3

bis 35 bar
bis 1.000 l/min



SONDERLÖSUNGEN

**VERLÄSSLICH.
ROBUST.**

LANNY.



MLS LANNY GMBH

**BEERMIS 14
75323 BAD WILDBAD**



**ZENTRALE: +49 (0) 7081 9534-0
VERKAUF: +49 (0) 7081 9534-50**

**WWW.MLS-LANNY.DE
INFO@MLS-LANNY.DE**